

Zamrażarka niskotemperaturowa PHCbi | MDF-DC500VX-PE



Opis produktu

Pojemność: 575 litrów

Temperatura: -50°C do -86°C

Podwójny układ chłodzenia (technologia Dual Cooling)

System Dual Cooling

Konwencjonalne zamrażarki wykorzystują pojedynczy układ chłodzenia, składający się najczęściej z dwóch kompresorów działających kaskadowo. Jeżeli jeden z nich zawiedzie - urządzenie nie jest w stanie kontynuować dalszej pracy i wymaga natychmiastowej naprawy. W modelach PHCbi serii VX funkcjonują dwa niezależne układy chłodzenia - każdy z własną, dedykowaną sprężarką. W normalnych warunkach zapewnia on bezkompromisową wydajność oraz możliwość zredukowania zużycia energii poprzez specjalny tryb "ECO". Jeżeli natomiast jeden z kompresorów ulegnie awarii - drugi sprawny układ przejmuje zadanie utrzymania temperatury i podtrzymuje ją na poziomie -70°C do czasu usunięcia usterki. To tak jakby samochód wyścigowy mógł być wyposażony w dwa silniki. Jeżeli jeden z nich zawiedzie - drugi pozwoli ukończyć wyścig i dotrzeć bez przeszkód do alei serwisowej.

Izolacja próżniowa VIP Plus

Najefektywniejszy typ izolacji termicznej przeznaczony dla aparatury uzyskującej ekstremalnie niskie temperatury mrożenia. Wykorzystanie paneli próżniowych daje możliwość użycia cieńszych ścian komory, dzięki którym zamrażarki niskotemperaturowe PHCbi oferują nawet do 30% większe pojemności robocze przy niezmiennych wymiarach zewnętrznych. VIP Plus to najnowsza generacja paneli próżniowych zbudowanych w oparciu o rdzeń z włókna szklanego.

Panel sterowania z wyświetlaczem dotykowym

Zaawansowany, wielofunkcyjny panel sterowania wyposażony w dotykowy, kolorowy wyświetlacz o dużej rozdzielczości. Ekran główny zawiera wszystkie niezbędne informacje o aktualnych parametrach pracy oraz pole komunikatów tekstowych, które informuje o wszelkich sytuacjach wymagających uwagi użytkownika. Technologia wykonania wyświetlacza pozwala na bezproblemową obsługę w każdych warunkach - nawet w grubszych rękawiczkach roboczych.

Wygodna archiwizacja danych

Funkcja rejestracji parametrów pracy do pamięci wewnętrznej mieszczącej ponad 30 000 pomiarów. Zapisywanie temperatury, stanów otwarcia drzwi oraz historii alarmów z możliwością podglądu na wyświetlaczu lub bezpośredniego transferu danych na pendrive podłączony do wbudowanego portu USB. Dane eksportowane są w postaci pliku CSV gotowego do archiwizacji bądź dalszej obróbki.

Dane techniczne

Model	MDF-DC500VX-PE
Wymiary zewnętrzne (S x G x W)	2010 x 845 x 1070 mm
Wymiary wewnętrzne (S x G x W)	1190 x 640 x 756 mm
Pojemność komory	575 litrów
Waga netto	328 kg
Pojemność robocza	416 pudełek kriogenicznych o wysokości 5 cm
Zakres kontroli temperatury	-50°C do -86°C
Wyświetlacz	LCD, dotykowy
Układ chłodzenia	Podwójny (system Dual Cooling)
Izolacja	Pianka poliuretanowa + panele próżniowe VIP Plus
Materiał obudowy	Stal malowana
Materiał wnętrza	Stal nierdzewna
Drzwi zewnętrzne	1 szt.
Zamek na klucz	TAK
Pokrywy wewnętrzne	3 szt.
Port kablowy	1 szt. / Ø17 mm
Kółka transportowe	6 szt. + 3 nóżki do stabilizacji i poziomowania
Alarmy główne	Zaniku napięcia, zbyt wysokiej i zbyt niskiej temperatury, otwartych drzwi, styki NO/NC
Archiwizacja danych	Port USB / bezpośrednio na pendrive
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Poziom hałasu	52 dB

Zobacz na stronie internetowej: [kliknij tutaj](#)