

Inkubator CO2 PHCbi | MCO-171AICUVD-PE



Opis produktu

Pojemność: 165 litrów

Wnętrze z bakteriobójczego stopu inCu-saFe

Sterylizacja termiczna Dual Heat +180°C

System sterylizacji UV-LED (standard)

Idealne warunki hodowli

Optymalna kontrola temperatury

Laboratoria dawno pożegnały już przestarzałe, ciężkie i niewygodne w obsłudze konstrukcje z płaszczem wodnym. Inkubator MCO-171AICUVD używa zaawansowanego płaszcza powietrznego opartego o zespół wielu grzałek tworzących niezależne strefy. Całość nadzoruje ultraprecyzyjny regulator PID, który aktywuje elementy grzewcze impulsowo, zapewniając niezwykle ścisłą kontrolę warunków w komorze. Obieg powietrza wspomagany jest dodatkowo przez specjalnie zaprojektowany wentylator, który delikatnie wymusza ruch powietrza, co wpływa korzystnie na stabilność oraz jednorodność temperatury, a także na szybkość odzyskiwania zaprogramowanych nastaw.

Podwójny czujnik CO2 Dual IR

Nowatorski układ pomiaru zawartości dwutlenku węgla, wykorzystujący spektrofotometrię w podczerwieni i dwa niezależne sensory – główny oraz referencyjny. Brak ruchomych elementów eliminuje dodatkowe ryzyko awarii, a układ samoczynnie kalibruje punkt zerowy bez konieczności implementowania pompek pobierających próbki powietrza z otoczeni. Efektem jest bardzo dokładne sterowanie stężeniem gazu oraz szybki powrót do zadanych parametrów CO2 – kluczowy przy częstym

otwieraniu drzwi inkubatora.

Zawsze sterylne wnętrze

Stop stali nierdzewnej z miedzią inCu-saFe

Komora i półki wykonane z wyjątkowego materiału inCu-saFe - stopu stali nierdzewnej z miedzią, który łączy bakteriobójcze właściwości miedzi z pożądanymi cechami stali nierdzewnej jak trwałość, odporność na korozję czy utlenianie oraz niezaprzeczalna wygoda konserwacji. Elementy skonstruowane z inCu-saFe skutecznie hamują wzrost pleśni, grzybów, mykoplazm i bakterii. To nieinwazyjny, skuteczny i niewymagający żadnych dodatkowych inwestycji środek ochrony przed rozwojem niepożądanych mikroorganizmów oraz bezcenna pomoc w staraniach o zachowanie sterylności.

Sterylizacja termiczna Dual Heat +180°C

Udoskonalona dzięki japońskiej myśli projektowej, najpopularniejsza metoda wyjąławiania wnętrza. Wykonanie procesu nie wiąże się już z koniecznością demontażu ponownej kalibracji czujników, a specjalnie dobrana izolacja powoduje, że nie ma konieczności stosowania przegród izolacyjnych. Temperatura obudowy inkubatora PHCbi nawet przy włączonym procesie sterylizacji utrzymywana jest na tak niskim poziomie, że nie wywiera negatywnego wpływu na inne urządzenia znajdujące się w jego pobliżu (np. przy piętrowaniu).

System sterylizacji UV-LED w standardzie

Moduł sterylizacyjny najnowszej generacji, który wykorzystuje wiązkę światła emitowanego przez diody LED. System aktywuje się automatycznie po zamknięciu drzwi inkubatora i zapewnia odkażanie powietrza krążącego w komorze, a także wody używanej w procesie nawilżania atmosfery. Światło UV nie ma bezpośredniego kontaktu z hodowlą i nie zakłóca jej wzrostu. Zastosowane po raz pierwszy w serii MCO-171 diody LED pozwoliły ponadto na uzyskanie jeszcze skuteczniejszego działania bakteriobójczego przy jednoczesnej ogromnej poprawie trwałości i praktycznie całkowitej odporności na zużycie przez wypalanie.

Najwyższy poziom funkcjonalności

Wygodna archiwizacja danych

Funkcja rejestracji parametrów pracy do pamięci wewnętrznej mieszczącej ponad 30 000 pomiarów. Zapisywanie temperatury, stężenia CO₂, stanów otwarcia drzwi oraz historii alarmów z możliwością podglądu na wyświetlaczu lub bezpośredniego transferu danych na pendrive podłączony do wbudowanego portu USB. Dane eksportowane są w postaci pliku CSV gotowego do archiwizacji lub dalszej obróbki.

Praktyczne rozwiązania konstrukcyjne PHCbi

- Zaawansowany, wielofunkcyjny panel sterowania wyposażony w dotykowy, kolorowy wyświetlacz o dużej rozdzielczości. Wygodna i intuicyjna obsługa urządzenia w każdych warunkach.
- Mniej elementów wyposażenia komory, dzięki gładkim wspornikom półek wytłoczonym bezpośrednio ze ścian wewnętrznych. Sprawniejsza konserwacja i dezynfekcja.
- Zamek elektryczny blokujący drzwi przed nieautoryzowanym dostępem oraz zabezpieczający inkubator na czas wykonania procedury sterylizacji termicznej. Możliwość ustawiania indywidualnych hasel dla poszczególnych użytkowników wraz z rejestrowaniem czynności otwierania.
- Możliwość piętrowania urządzeń i zmiany kierunku otwarcia drzwi zewnętrznych.

Nowości i zmiany wprowadzone w modelach z linii MCO-171

- Przeprojektowany mechanizm zapobiegania kondensacji oparty o zlicowany z tylną ścianą port, który usuwa nadmiar wilgoci na zewnątrz i zapobiega skraplaniu w obszarze roboczym.
- Nowa, skuteczniejsza izolacja z wełny szklanej.
- Jeszcze lepszy transfer ciepła poprzez zmodyfikowany projekt systemu grzewczego uwzględniający zmiany liczbie i lokalizacji poszczególnych grzałek.
- Poprawiona czytelność ekranu panelu sterowania.
- Łatwiejszy w obsłudze uchwyt drzwi z powiększoną przestrzenią na dłoń.

Dane techniczne

Model	MCO-171AICUVD-PE
Wymiary zewnętrzne (S x G x W)	620 x 755 x 905 mm
Wymiary wewnętrzne (S x G x W)	490 x 523 x 665 mm
Pojemność komory	165 litrów
Waga netto	80 kg
Zakres kontroli temperatury	+5°C od temperatury otoczenia do +50°C
Stabilność temperatury	±0,1°C
Jednorodność temperatury	±0,25°C
Zakres kontroli stężenia CO₂	0 - 20%
Stabilność kontroli stężenia CO₂	±0,15%
Poziom wilgotności w komorze	95% RH (±5% RH)
Metody sterylizacji	Sterylizacja termiczna Dual Heat +180°C System sterylizacji UV-LED (zainstalowany fabrycznie)
Czujnik CO₂	Dual IR
Panel sterowania	Dotykowy wyświetlacz LCD
Materiał obudowy	Stal malowana
Materiał wnętrza	Stop stali nierdzewnej z miedzią (inCu-saFe)
System grzania	Płaszcz powietrzny
Drzwi zewnętrzne	1 szt.
Zamek drzwi zewnętrznych	Elektryczny z blokadą na hasło
Zmiana kierunku otwarcia drzwi	TAK
Drzwi wewnętrzne	1 szt. (szkło hartowane)
Półki	4 szt. (stop stali nierdzewnej z miedzią inCu-saFe)
Wymiary półki (S x G x W)	470 x 450 x 12 mm
Ładowność półki	7 kg
Port kablowy	1 szt. (Ø30 mm)
Alarmy główne	Odchylenia temperatury, odchylenia stężenia CO ₂ , niezależne zabezpieczenie przed przegrzaniem, otwarcia drzwi
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Poziom hałasu	25 dB

Aksesoria opcjonalne

Automatyczny przelącznik do butli z CO₂	MCO-21GCP-PW
Dodatkowa półka inCu-safe	MCO-170ST-PW
Aksesoria do piętrowania	Skontaktuj się z nami w celu wyboru właściwych komponentów
Podstawa jezdna	MCO-170RB

Zobacz na stronie internetowej: [kliknij tutaj](#)