

Inkubator CO2 PHCbi | MCO-230AICUV-PE



Opis produktu

Pojemność: 230 litrów

Wnętrze z bakteriobójczego stopu inCu-saFe

Sterylizacja światłem UV (standard)

Dekontaminacja oparami H₂O₂ (opcja)

Idealne warunki hodowli

Płaszcz powietrzny Direct Heat

Pożegnaj przestarzałe, niewygodne w obsłudze konstrukcje z płaszczem wodnym. Trzy niezależne strefy grzania sterowane ultraprecyzyjnym regulatorem PID. Optymalnie dobrane parametry cyrkulacji powietrza gwarantujące znakomitą stabilność i jednorodność temperatury wewnętrznej.

Podwójny czujnik CO₂ Dual IR

Nowatorski układ pomiaru zawartości dwutlenku węgla, wykorzystujący spektrofotometrię w podczerwieni. Zastosowanie dwóch, niezależnych sensorów - głównego i referencyjnego, umożliwi wyeliminowanie narażonych na awarię ruchomych elementów i zapewnienie ciągłej kalibracji "zera". Bardzo dokładna kontrola stężenia gazu oraz niezwykle szybki powrót do zadanych parametrów istotny przy częstym otwieraniu drzwi inkubatora.

Zawsze sterylne wnętrze

Unikalny stop stali nierdzewnej z miedzią inCu-saFe

Komora i półki inkubatora wykonane z wyjątkowego stopu stali nierdzewnej z miedzią, który łączy bakteriobójcze właściwości miedzi z trwałością i wygodą konserwacji stali nierdzewnej. Nieinwazyjny, skuteczny i niewymagający żadnych dodatkowych inwestycji środek ochrony przed rozwojem niepożądanych mikroorganizmów oraz bezcenna pomoc w staraniach o zachowanie sterylności wnętrza.

System sterylizacji SafeCell UV

Programowalna, zsynchronizowana z otwarciem drzwi i nie powodująca powstawania ozonu lampa UV, która sterylizuje powietrze krążące w komorze oraz wodę używaną w procesie nawilżania atmosfery. Świetlówka ulokowana jest pod specjalną osłoną, co sprawia, że emitowane przez nią światło nie pada bezpośrednio na przestrzeń hodowli.

Dekontaminacja nadtlenkiem wodoru (opcja)

Szybka, bezpieczna i efektywna metoda gruntownego odkażania komory i akcesoriów przy użyciu oparów H₂O₂. Proces przebiega całkowicie automatycznie, a inkubator gotowy jest do ponownego uruchomienia już po upływie niespełna 3 godzin! Zapomnij o niekończącym się oczekiwaniu i uciążliwym demontażu wyposażenia.

Najwyższy poziom funkcjonalności

Wygodna archiwizacja danych

Funkcja rejestracji parametrów pracy do pamięci wewnętrznej mieszczącej ponad 30 000 pomiarów. Zapisywanie temperatury, stężenia CO₂, stanów otwarcia drzwi oraz historii alarmów z możliwością podglądu na wyświetlaczu lub bezpośredniego transferu danych na pendrive podłączony do wbudowanego portu USB. Dane eksportowane są w postaci pliku CSV gotowego do archiwizacji lub dalszej obróbki.

A także:

- Zaawansowany, wielofunkcyjny panel sterowania wyposażony w dotykowy, kolorowy wyświetlacz o dużej rozdzielczości. Wygodna i intuicyjna obsługa urządzenia w każdych warunkach.
- Gładkie, zintegrowane wsporniki półek usprawniające konserwację i dekontaminację.
- Możliwość piętrowania i zmiany kierunku otwarcia drzwi zewnętrznych.
- Elektryczny zamek z możliwością ustawienia indywidualnego hasła otwarcia (opcja).
- System kontroli kondensacji. W tylnej części komory zamontowano specjalny komponent chłodzony ogniwem Peltiera. Reguluje on wszelkie procesy kondensacji pary wodnej, dzięki czemu zachodzić mogą wyłącznie w jednym miejscu. Wilgoć skraplana jest do pojemnika z wodą używaną do nawilżania i nie stanowi tym samym źródła potencjalnej kontaminacji wnętrza i hodowli.

Dane techniczne

| Model | MCO-230AICUV-PE |
|--|--|
| Wymiary zewnętrzne (S x G x W) | 770 x 730 x 905 mm |
| Wymiary wewnętrzne (S x G x W) | 643 x 523 x 700 mm |
| Pojemność komory | 230 litrów |
| Waga netto | 90 kg |
| Klasa ISO dla pomieszczeń czystych | 5.0 |
| Zakres kontroli temperatury | +5°C od temperatury otoczenia do +50°C |
| Stabilność temperatury | ±0,1°C |
| Jednorodność temperatury | ±0,25°C |
| Zakres kontroli stężenia CO ₂ | 0 - 20% |
| Stabilność kontroli stężenia CO ₂ | ±0,15% |

| | |
|---------------------------------------|--|
| Poziom wilgotności w komorze | 95% RH (±5% RH) |
| Metody sterylizacji | System SafeCell UV (zainstalowany fabrycznie) Dekontaminacja oparami H ₂ O ₂ (opcja) |
| Czujnik CO₂ | Dual IR |
| Panel sterowania | Dotykowy wyświetlacz LCD |
| Materiał obudowy | Stal malowana |
| Materiał wnętrza | Stop stali nierdzewnej z miedzią (inCu-saFe) |
| System grzania | Płaszcz powietrzny Direct Heat & Air |
| Drzwi zewnętrzne | 1 szt. |
| Zamek drzwi zewnętrznych | Opcjonalny |
| Zmiana kierunku otwarcia drzwi | TAK |
| Drzwi wewnętrzne | 1 szt. / szkło hartowane |
| Półki | 4 szt. / stop stali nierdzewnej z miedzią (inCu-saFe) |
| Wymiary półki (S x G x W) | 620 x 450 x 12 mm |
| Ładowność półki | 7 kg |
| Maksymalna liczba półek | 10 szt. |
| Port kablowy | 1 szt. / Ø30 mm |
| Alarmy główne | Odchylenia temperatury, odchylenia stężenia CO ₂ , niezależne zabezpieczenie przed przegrzaniem, otwarcia drzwi |
| Zasilanie | 230 V / 50 Hz |
| Poziom hałasu | 25 dB |

Akcesoria opcjonalne

| | |
|--|--|
| Sterownik dekontaminacji H₂O₂ | MCO-170HB-PE |
| Zamek elektryczny z blokadą na hasło | MCO-170EL-PW |
| Generator oparów H₂O₂ | MCO-HP-PW |
| Odczynniki H₂O₂ (6 butelek) | MCO-H2O2-PE |
| Automatyczny przetątnik butli z CO₂ | MCO-21GCP-PW |
| Dodatkowa półka inCu-saFe | MCO-230ST-PW |
| Akcesoria do piętrowania | Skontaktuj się z nami w celu wyboru właściwych komponentów |
| Podstawa jezdna | MCO-230RB-PW |

Do wykonania dekontaminacji nadtlenkiem wodoru w inkubatorze MCO-230AICUV-PE wymagane jest następujące wyposażenie dodatkowe:

- sterownik dekontaminacji MCO-170HB-PE
- zamek elektryczny MCO-170EL-PW
- generator oparów nadtlenku wodoru MCO-HP-PW (podłączany wyłącznie na czas dekontaminacji i nieprzypisany na stałe do jednego inkubatora)
- jedna butelka odczynnika z zestawu MCO-H2O2-PE

Zobacz na stronie internetowej: [kliknij tutaj](#)