

# Inkubator CO2

## PHCbi | MCO-170AICUVH-PE



### Opis produktu

Pojemność: 165 litrów

Wnętrze z bakteriobójczego stopu inCu-saFe

Sterylizacja światłem UV (standard)

Dekontaminacja oparami H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> (standard)

### Idealne warunki hodowli

#### Płaszcz powietrzny Direct Heat

Pożegnaj przestarzałe, niewygodne w obsłudze konstrukcje z płaszczem wodnym. Trzy niezależne strefy grzania sterowane ultraprecyzyjnym regulatorem PID. Optymalnie dobrane parametry cyrkulacji powietrza gwarantujące znakomitą stabilność i jednorodność temperatury wewnętrznej.

#### Podwójny czujnik CO<sub>2</sub> Dual IR

Nowatorski układ pomiaru zawartości dwutlenku węgla, wykorzystujący spektrofotometrię w podczerwieni. Zastosowanie dwóch, niezależnych sensorów - głównego i referencyjnego, umożliwi wyeliminowanie narażonych na awarię ruchomych elementów i zapewnienie ciągłej kalibracji "zera". Bardzo dokładna kontrola stężenia gazu oraz niezwykle szybki powrót do zadanych parametrów istotny przy częstym otwieraniu drzwi inkubatora.

### Zawsze sterylne wnętrze

### Unikalny stop stali nierdzewnej z miedzią inCu-saFe

Komora i półki inkubatora wykonane z wyjątkowego stopu stali nierdzewnej z miedzią, który łączy bakteriobójcze właściwości miedzi z trwałością i wygodą konserwacji stali nierdzewnej. Nieinwazyjny, skuteczny i niewymagający żadnych dodatkowych inwestycji środek ochrony przed rozwojem niepożądanych mikroorganizmów oraz bezcenna pomoc w staraniach o zachowanie sterylności wnętrza.

### System sterylizacji SafeCell UV

Programowalna, zsynchronizowana z otwarciem drzwi i nie powodująca powstawania ozonu lampa UV, która sterylizuje powietrze krążące w komorze oraz wodę używaną w procesie nawilżania atmosfery. Świetłówka ulokowana jest pod specjalną osłoną, co sprawia, że emitowane przez nią światło nie pada bezpośrednio na przestrzeń hodowli.

### Dekontaminacja nadtlenkiem wodoru

Szybka, bezpieczna i efektywna metoda gruntownego odkażania komory i akcesoriów przy użyciu oparów H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>. Proces przebiega całkowicie automatycznie, a inkubator gotowy jest do ponownego uruchomienia już po upływie niespełna 3 godzin! Zapomnij o niekończącym się oczekiwaniu i uciążliwym demontażu wyposażenia.

## Najwyższy poziom funkcjonalności

### Wygodna archiwizacja danych

Funkcja rejestracji parametrów pracy do pamięci wewnętrznej mieszczącej ponad 30 000 pomiarów. Zapisywanie temperatury, stężenia CO<sub>2</sub>, stanów otwarcia drzwi oraz historii alarmów z możliwością podglądu na wyświetlaczu lub bezpośredniego transferu danych na pendrive podłączony do wbudowanego portu USB. Dane eksportowane są w postaci pliku CSV gotowego do archiwizacji lub dalszej obróbki.

### A także:

- Zaawansowany, wielofunkcyjny panel sterowania wyposażony w dotykowy, kolorowy wyświetlacz o dużej rozdzielczości. Wygodna i intuicyjna obsługa urządzenia w każdych warunkach.
- Gładkie, zintegrowane wsporniki półek usprawniające konserwację i dekontaminację.
- Możliwość piętrowania i zmiany kierunku otwarcia drzwi zewnętrznych.
- Elektryczny zamek z możliwością ustawienia indywidualnego hasła otwarcia.
- System kontroli kondensacji. W tylnej części komory zamontowano specjalny komponent chłodzony ogniwem Peltiera. Reguluje on wszelkie procesy kondensacji pary wodnej, dzięki czemu zachodzić mogą wyłącznie w jednym miejscu. Wilgoć skraplana jest do pojemnika z wodą używaną do nawilżania i nie stanowi tym samym źródła potencjalnej kontaminacji wnętrza i hodowli.

## Dane techniczne

<b>Model</b>	<b>MCO-170AICUVH-PE</b>
<b>Wymiary zewnętrzne (S x G x W)</b>	620 x 730 x 905 mm
<b>Wymiary wewnętrzne (S x G x W)</b>	490 x 523 x 665 mm
<b>Pojemność komory</b>	165 litrów
<b>Waga netto</b>	80 kg
<b>Klasa ISO dla pomieszczeń czystych</b>	5.0
<b>Zakres kontroli temperatury</b>	+5°C od temperatury otoczenia do +50°C
<b>Stabilność temperatury</b>	±0,1°C
<b>Jednorodność temperatury</b>	±0,25°C
<b>Zakres kontroli stężenia CO<sub>2</sub></b>	0 - 20%
<b>Stabilność kontroli stężenia CO<sub>2</sub></b>	±0,15%

<b>Poziom wilgotności w komorze</b>	95% RH (±5% RH)
<b>Metody sterylizacji</b>	System SafeCell UV (zainstalowany fabrycznie) Dekontaminacja oparami H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> (zainstalowana fabrycznie)
<b>Czujnik CO<sub>2</sub></b>	Dual IR
<b>Panel sterowania</b>	Dotykowy wyświetlacz LCD
<b>Materiał obudowy</b>	Stal malowana
<b>Materiał wnętrza</b>	Stop stali nierdzewnej z miedzią (inCu-saFe)
<b>System grzania</b>	Płaszcz powietrzny Direct Heat & Air
<b>Drzwi zewnętrzne</b>	1 szt.
<b>Zamek drzwi zewnętrznych</b>	Opcjonalny
<b>Zmiana kierunku otwarcia drzwi</b>	TAK
<b>Drzwi wewnętrzne</b>	1 szt. / szkło hartowane
<b>Półki</b>	4 szt. / stop stali nierdzewnej z miedzią (inCu-saFe)
<b>Wymiary półki (S x G x W)</b>	470 x 450 x 12 mm
<b>Ładowność półki</b>	7 kg
<b>Maksymalna liczba półek</b>	10 szt.
<b>Port kablowy</b>	1 szt. / Ø30 mm
<b>Alarmy główne</b>	Odchylenia temperatury, odchylenia stężenia CO <sub>2</sub> , niezależne zabezpieczenie przed przegrzaniem, otwarcia drzwi
<b>Zasilanie</b>	230 V / 50 Hz
<b>Poziom hałasu</b>	29 dB

#### Akcesoria opcjonalne

<b>Generator oparów H<sub>2</sub>O<sub>2</sub></b>	MCO-HP-PW
<b>Odczynniki H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> (6 butelek)</b>	MCO-H2O2-PE
<b>Dzielone drzwi wewnętrzne</b>	MCO-170ID-PW
<b>Automatyczny przetątnik butli z CO<sub>2</sub></b>	MCO-21GCP-PW
<b>Dodatkowa półka inCu-saFe</b>	MCO-170ST-PW
<b>Akcesoria do piętrowania</b>	Skontaktuj się z nami w celu wyboru właściwych komponentów
<b>Podstawa jezdna</b>	MCO-170RB-PW

Do wykonania dekontaminacji nadtlaniem wodoru w inkubatorze MCO-170AICUVH-PE wymagane jest następujące wyposażenie dodatkowe:

- generator oparów nadtlenu wodoru MCO-HP-PW (podłączany wyłącznie na czas dekontaminacji i nieprzypisany na stałe do jednego inkubatora)
- jedna butelka odczynnika z zestawu MCO-H2O2-PE

Zobacz na stronie internetowej: [kliknij tutaj](#)