

Inkubator CO2 PHCbi | MCO-170AICUV-PE



Opis produktu

Pojemność: 165 litrów

Wnętrze z bakteriobójczego stopu inCu-saFe

Sterylizacja światłem UV (standard)

Dekontaminacja oparami H₂O₂ (opcja)

Idealne warunki hodowli

Płaszcz powietrzny Direct Heat

Pożegnaj przestarzałe, niewygodne w obsłudze konstrukcje z płaszczem wodnym. Trzy niezależne strefy grzania sterowane ultraprecyzyjnym regulatorem PID. Optymalnie dobrane parametry cyrkulacji powietrza gwarantujące znakomitą stabilność i jednorodność temperatury wewnętrznej.

Podwójny czujnik CO₂ Dual IR

Nowatorski układ pomiaru zawartości dwutlenku węgla, wykorzystujący spektrofotometrię w podczerwieni. Zastosowanie dwóch, niezależnych sensorów - głównego i referencyjnego, umożliwia wyeliminowanie narażonych na awarię ruchomych elementów i zapewnienie ciągłej kalibracji "zera". Bardzo dokładna kontrola stężenia gazu oraz niezwykle szybki powrót do zadanych parametrów istotny przy częstym otwieraniu drzwi inkubatora.

Zawsze sterylne wnętrze

Unikalny stop stali nierdzewnej z miedzią inCu-saFe

Komora i półki inkubatora wykonane z wyjątkowego stopu stali nierdzewnej z miedzią, który łączy bakteriobójcze właściwości miedzi z trwałością i wygodą konserwacji stali nierdzewnej. Nieinwazyjny, skuteczny i niewymagający żadnych dodatkowych inwestycji środek ochrony przed rozwojem niepożądanych mikroorganizmów oraz bezcenna pomoc w staraniach o zachowanie sterylności wnętrza.

System sterylizacji SafeCell UV

Programowalna, zsynchronizowana z otwarciem drzwi i nie powodująca powstawania ozonu lampa UV, która sterylizuje powietrze krążące w komorze oraz wodę używaną w procesie nawilżania atmosfery. Świetlówka ułożona jest pod specjalną osłoną, co sprawia, że emitowane przez nią światło nie pada bezpośrednio na przestrzeń hodowli.

Dekontaminacja nadtlenkiem wodoru (opcja)

Szybka, bezpieczna i efektywna metoda gruntownego odkażania komory i akcesoriów przy użyciu oparów H_2O_2 . Proces przebiega całkowicie automatycznie, a inkubator gotowy jest do ponownego uruchomienia już po upływie niespełna 3 godzin! Zapomnij o niekończącym się oczekiwaniu i uciążliwym demontażu wyposażenia.

Najwyższy poziom funkcjonalności

Wygodna archiwizacja danych

Funkcja rejestracji parametrów pracy do pamięci wewnętrznej mieszczącej ponad 30 000 pomiarów. Zapisywanie temperatury, stężenia CO_2 , stanów otwarcia drzwi oraz historii alarmów z możliwością podglądu na wyświetlaczu lub bezpośredniego transferu danych na pendrive podłączony do wbudowanego portu USB. Dane eksportowane są w postaci pliku CSV gotowego do archiwizacji lub dalszej obróbki.

A także:

- Zaawansowany, wielofunkcyjny panel sterowania wyposażony w dotykowy, kolorowy wyświetlacz o dużej rozdzielczości. Wygodna i intuicyjna obsługa urządzenia w każdych warunkach.
- Gładkie, zintegrowane wsporniki półek usprawniające konserwację i dekontaminację.
- Możliwość piętrowania i zmiany kierunku otwarcia drzwi zewnętrznych.
- Elektryczny zamek z możliwością ustawienia indywidualnego hasła otwarcia (opcja).
- System kontroli kondensacji. W tylnej części komory zamontowano specjalny komponent chłodzony ogniwem Peltiera. Reguluje on wszelkie procesy kondensacji pary wodnej, dzięki czemu zachodzić mogą wyłącznie w jednym miejscu. Wilgoć skraplana jest do pojemnika z wodą używaną do nawilżania i nie stanowi tym samym źródła potencjalnej kontaminacji wnętrza i hodowli.

Dane techniczne

Model	MCO-170AICUV-PE
Wymiary zewnętrzne (S x G x W)	620 x 730 x 905 mm
Wymiary wewnętrzne (S x G x W)	490 x 523 x 665 mm
Pojemność komory	165 litrów
Waga netto	80 kg
Klasa ISO dla pomieszczeń czystych	5.0
Zakres kontroli temperatury	+5°C od temperatury otoczenia do +50°C
Stabilność temperatury	±0,1°C
Jednorodność temperatury	±0,25°C
Zakres kontroli stężenia CO_2	0 - 20%
Stabilność kontroli stężenia CO_2	±0,15%

Poziom wilgotności w komorze	95% RH (±5% RH)
Metody sterylizacji	System SafeCell UV (zainstalowany fabrycznie) Dekontaminacja oparami H ₂ O ₂ (opcja)
Czujnik CO ₂	Dual IR
Panel sterowania	Dotykowy wyświetlacz LCD
Materiał obudowy	Stal malowana
Materiał wnętrza	Stop stali nierdzewnej z miedzią (inCu-saFe)
System grzania	Płaszcz powietrzny Direct Heat & Air
Drzwi zewnętrzne	1 szt.
Zamek drzwi zewnętrznych	Opcjonalny
Zmiana kierunku otwarcia drzwi	TAK
Drzwi wewnętrzne	1 szt. / szkło hartowane
Półki	4 szt. / stop stali nierdzewnej z miedzią (inCu-saFe)
Wymiary półki (S x G x W)	470 x 450 x 12 mm
Ładowność półki	7 kg
Maksymalna liczba półek	10 szt.
Port kablowy	1 szt. / Ø30 mm
Alarmy główne	Odchylenia temperatury, odchylenia stężenia CO ₂ , niezależne zabezpieczenie przed przegrzaniem, otwarcia drzwi
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Poziom hałasu	29 dB

Akcesoria opcjonalne

Sterownik dekontaminacji H ₂ O ₂	MCO-170HB-PE
Zamek elektryczny z blokadą na hasło	MCO-170EL-PW
Generator oparów H ₂ O ₂	MCO-HP-PW
Odczynniki H ₂ O ₂ (6 butelek)	MCO-H2O2-PE
Dzielone drzwi wewnętrzne	MCO-170ID-PW
Automatyczny przetątnik butli z CO ₂	MCO-21GCP-PW
Dodatkowa półka inCu-saFe	MCO-170ST-PW
Akcesoria do piętrowania	Skontaktuj się z nami w celu wyboru właściwych komponentów
Podstawa jezdna	MCO-170RB-PW

Do wykonania dekontaminacji nadtlenkiem wodoru w inkubatorze MCO-170AICUV-PE wymagane jest następujące wyposażenie dodatkowe:

- sterownik dekontaminacji MCO-170HB-PE
- zamek elektryczny MCO-170EL-PW
- generator oparów nadtlenku wodoru MCO-HP-PW (podłączany wyłącznie na czas dekontaminacji i nieprzypisany na stałe do jednego inkubatora)
- jedna butelka odczynnika z zestawu MCO-H2O2-PE

Zobacz na stronie internetowej: [kliknij tutaj](#)