

## Inkubator CO2 PHCbi | MCO-80IC-PE



### Opis produktu

Pojemność: 851 litrów

Wnętrze z bakteriobójczego stopu inCu-saFe

Sterylicacja światłem UV (opcja)

### Więcej przestrzeni na twoje hodowle

Dzięki wysokiej pojemności roboczej umożliwiającej zainstalowanie aż 37 półek inkubator MCO-80IC-PE oferuje maksymalną wydajność produkcji linii komórkowych oraz skrócenie czasu trwania prac prowadzonych na dużą skalę.

### Optymalne środowisko hodowli i sterylne wnętrze

Laminarny, horyzontalny strumień powietrza zapewnia znakomitą jednorodność parametrów w całej dostępnej przestrzeni, niezależnie od liczby zamontowanych półek. Zastosowanie regulatora PID ogranicza wahania temperatury do poziomu  $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ , natomiast czujnik  $\text{CO}_2$  typu IR gwarantuje krótkie czasy powrotu do zadanego stężenia gazu.

### Unikalny stop stali nierdzewnej z miedzią inCu-saFe

Komora i półki inkubatora wykonane z wyjątkowego stopu stali nierdzewnej z miedzią, który łączy bakteriobójcze właściwości miedzi z trwałością i wygodą konserwacji stali nierdzewnej. Nieinwazyjny, skuteczny i niewymagający żadnych dodatkowych inwestycji środek ochrony przed rozwojem niepożądanych mikroorganizmów oraz bezcenna pomoc w staraniach o zachowanie sterylności wnętrza.

### System sterylizacji SafeCell UV (opcja)

Programowalna, zsynchronizowana z otwarciem drzwi i nie powodująca powstawania ozonu lampa UV, która sterylizuje powietrze krążące w komorze oraz wodę używaną w procesie nawilżania atmosfery. Świetlówka ułożona jest pod specjalną osłoną, co sprawia, że emitowane przez nią światło nie pada bezpośrednio na przestrzeń hodowli.

### Wysoka funkcjonalność

#### Niskie zużycie gazu

Pomimo ponad 800-litrowej objętości konsumpcja CO<sub>2</sub> utrzymana została na zaskakująco niskim poziomie, który pozwala nawet na 2 miesiące działania przy użyciu standardowej butli o wadze 30 kg.

#### Lepsze zarządzanie wilgotnością

Dwa tryby kontroli wilgotności dla lepszego dopasowania do specyfiki realizowanych zadań. Opcjonalny zbiornik o pojemności 20 litrów do automatycznego zasilania układu w wodę.

#### Przyjazne sterowanie

Panel kontrolny wyposażony w szereg przycisków dedykowanych kluczowym funkcjom, bogata sygnalizacja stanów alarmowych oraz bardzo czytelne wyświetlacze LED.

## Dane techniczne

Model	MCO-80IC-PE
Wymiary zewnętrzne (S x G x W)	986 x 853 x 2040 mm
Wymiary wewnętrzne (S x G x W)	806 x 693 x 1524 mm
Pojemność komory	851 litrów
Waga netto	275 kg
Klasa ISO dla pomieszczeń czystych	5.5
Zakres kontroli temperatury	+5°C od temperatury otoczenia do +50°C
Stabilność temperatury	±0,1°C
Jednorodność temperatury	±0,5°C
Zakres kontroli stężenia CO <sub>2</sub>	0 - 20%
Stabilność kontroli stężenia CO <sub>2</sub>	±0,15%
Poziom wilgotności w komorze	Tryb standardowy: >80% RH / tryb podwyższony: >90% RH
Metody sterylizacji	System SafeCell UV (opcja)
Czujnik CO <sub>2</sub>	IR
Panel sterowania	Wyświetlacz LED + przyciski funkcyjne
Materiał obudowy	Stal malowana
Materiał wnętrza	Stop stali nierdzewnej z miedzią (inCu-saFe)
System grzania	Laminarny, horyzontalny strumień powietrza
Drzwi zewnętrzne	1 szt. / witryna z podwójną szybą
Zmiana kierunku otwarcia drzwi	TAK
Półki	5 szt. / stop stali nierdzewnej z miedzią (inCu-saFe)
Wymiary półki (S x G x W)	776 x 659 x 10 mm

<b>Ładowność półki</b>	30 kg
<b>Maksymalna liczba półek</b>	37 szt.
<b>Port kablowy</b>	2 szt. / Ø40 mm
<b>Alarmy główne</b>	Odchylenia temperatury, odchylenia stężenia CO <sub>2</sub> , niezależne zabezpieczenie przed przegrzaniem, wskaźnik otwarcia drzwi, wskaźnik niskiego poziomu wody
<b>Zasilanie</b>	230 V / 50 Hz
<b>Poziom hałasu</b>	33 dB

#### Akcesoria opcjonalne

<b>System SafeCell UV</b>	MCO-80UVS-PE
<b>Dzielone drzwi wewnętrzne</b>	MCO-80ID-PW (5 niezależnych drzwiczek)
<b>Automatyczny przełącznik butli z CO<sub>2</sub></b>	MCO-80GC-PW
<b>System zasilania w wodę</b>	MCO-80AS-PW
<b>Dodatkowa półka inCu-safe</b>	MCO-800ST-PW
<b>Podstawa pod system rolkowy do butelek</b>	MCO-80RBS-PW

Zobacz na stronie internetowej: [kliknij tutaj](#)