

Inkubator CO2 PHCbi | MCO-170AC-PE



Opis produktu

Pojemność: 165 litrów

Wnętrze z bakteriobójczego stopu inCu-saFe

Sterylizacja światłem UV (opcja)

Idealne warunki hodowli

Płaszcz powietrzny Direct Heat

Pożegnaj przestarzałe, niewygodne w obsłudze konstrukcje z płaszczem wodnym. Trzy niezależne strefy grzania sterowane ultraprecyzyjnym regulatorem PID. Optymalnie dobrane parametry cyrkulacji powietrza gwarantujące znakomitą stabilność i jednorodność temperatury wewnętrznej.

Zawsze sterylne wnętrze

Unikalny stop stali nierdzewnej z miedzią inCu-saFe

Komora i półki inkubatora wykonane z wyjątkowego stopu stali nierdzewnej z miedzią, który łączy bakteriobójcze właściwości miedzi z trwałością i wygodą konserwacji stali nierdzewnej. Nieinwazyjny, skuteczny i niewymagający żadnych dodatkowych inwestycji środek ochrony przed rozwojem niepożądanych mikroorganizmów oraz bezcenna pomoc w staraniach o zachowanie sterylności wnętrza.

System sterylizacji SafeCell UV (opcja)

Programowalna, zsynchronizowana z otwarciem drzwi i nie powodująca powstawania ozonu lampa UV, która sterylizuje powietrze krążące w komorze oraz wodę używaną w procesie nawilżania atmosfery. Świetlówka ulokowana jest pod specjalną osłoną, co sprawia, że emitowane przez nią światło nie pada bezpośrednio na przestrzeń hodowli.

Najwyższy poziom funkcjonalności

Wygodna archiwizacja danych

Funkcja rejestracji parametrów pracy do pamięci wewnętrznej mieszczącej ponad 30 000 pomiarów. Zapisywanie temperatury, stężenia CO₂, stanów otwarcia drzwi oraz historii alarmów z możliwością podglądu na wyświetlaczu lub bezpośredniego transferu danych na pendrive podłączony do wbudowanego portu USB. Dane eksportowane są w postaci pliku CSV gotowego do archiwizacji lub dalszej obróbki.

A także:

- Czytelny, kontrastowy ekran OLED umożliwiający wyświetlanie komunikatów tekstowych oraz membranowa klawiatura.
- Gładkie, zintegrowane wsporniki półek usprawniające konserwację i dekontaminację.
- Możliwość piętrowania i zmiany kierunku otwarcia drzwi zewnętrznych.
- System kontroli kondensacji. W tylnej części komory zamontowano specjalny komponent chłodzony ogniwem Peltiera. Reguluje on wszelkie procesy kondensacji pary wodnej, dzięki czemu zachodzić mogą wyłącznie w jednym miejscu. Wilgoć skraplana jest do pojemnika z wodą używaną do nawilżania i nie stanowi tym samym źródła potencjalnej kontaminacji wnętrza i hodowli.

Dane techniczne

Model	MCO-170AC-PE
Wymiary zewnętrzne (S x G x W)	620 x 730 x 905 mm
Wymiary wewnętrzne (S x G x W)	490 x 523 x 665 mm
Pojemność komory	165 litrów
Waga netto	74 kg
Zakres kontroli temperatury	+5°C od temperatury otoczenia do +50°C
Stabilność temperatury	±0,1°C
Jednorodność temperatury	±0,25°C
Zakres kontroli stężenia CO ₂	0 - 20%
Stabilność kontroli stężenia CO ₂	±0,15%
Poziom wilgotności w komorze	95% RH (±5% RH)
Metody sterylizacji	System SafeCell UV (opcja)
Czujnik CO ₂	Termoprzewodnościowy (TC)
Panel sterowania	Wyświetlacz OLED + przyciski funkcyjne
Materiał obudowy	Stal malowana
Materiał wnętrza	Stop stali nierdzewnej z miedzią (inCu-saFe)
System grzania	Płaszcz powietrzny Direct Heat & Air
Drzwi zewnętrzne	1 szt.
Zmiana kierunku otwarcia drzwi	TAK
Drzwi wewnętrzne	1 szt. / szkło hartowane
Półki	3 szt. / stop stali nierdzewnej z miedzią (inCu-saFe)

Wymiary półki (S x G x W)	470 x 450 x 12 mm
Ładowność półki	7 kg
Port kablowy	1 szt. / Ø30 mm
Alarmy główne	Odchylenia temperatury, odchylenia stężenia CO ₂ , niezależne zabezpieczenie przed przegrzaniem, otwarcia drzwi
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Poziom hałasu	29 dB

Aksesoria opcjonalne

System SafeCell UV	MCO-170UVS-PE
Automatyczny przełącznik butli z CO₂	MCO-21GCP-PW
Dodatkowa półka inCu-saFe	MCO-170ST-PW
Aksesoria do piętrowania	Skontaktuj się z nami w celu wyboru właściwych komponentów
Podstawa jezdna	MCO-170RB-PW

Zobacz na stronie internetowej: [kliknij tutaj](#)