

Zamrażarka niskotemperaturowa PHCbi | MDF-DU502VX-PE



Opis produktu

Pojemność: 528 litrów

Temperatura: -50°C do -86°C

Podwójny układ chłodzenia (technologia Dual Cooling)

System Dual Cooling

Konwencjonalne zamrażarki wykorzystują pojedynczy układ chłodzenia, składający się najczęściej z dwóch kompresorów działających kaskadowo. Jeżeli jeden z nich zwiędzie - urządzenie nie jest w stanie kontynuować dalszej pracy i wymaga natychmiastowej naprawy. W modelach PHCbi serii VX funkcjonują dwa niezależne układy chłodzenia - każdy z własną, dedykowaną sprężarką. W normalnych warunkach zapewnia on bezkompromisową wydajność oraz możliwość zredukowania zużycia energii poprzez specjalny tryb "ECO". Jeżeli natomiast jeden z kompresorów ulegnie awarii - drugi sprawny układ przejmuje zadanie utrzymania temperatury i podtrzymuje ją na poziomie -70°C do czasu usunięcia usterki. To tak jakby samochód wyścigowy mógł być wyposażony w dwa silniki. Jeżeli jeden z nich zawiedzie - drugi pozwoli ukończyć wyścig i dotrzeć bez przeszkód do alei serwisowej.

Izolacja próżniowa VIP Plus

Najefektywniejszy typ izolacji termicznej przeznaczony dla aparatury uzyskującej ekstremalnie niskie temperatury mrożenia. Wykorzystanie paneli próżniowych daje możliwość użycia cieńszych ścian komory, dzięki którym zamrażarki niskotemperaturowe PHCbi oferują nawet do 30% większe pojemności robocze przy niezmiennych wymiarach zewnętrznych. VIP Plus to najnowsza generacja paneli próżniowych zbudowanych w oparciu o rdzeń z włókna szklanego.

Uchwyt drzwi EZlatch

Przeprojektowany uchwyt EZlatch o specjalnym, anatomicznie ukształtowanym profilu. Siła wymagana do otwarcia drzwi została zredukowana do absolutnego minimum. Otwierasz i zamykasz urządzenie łatwo i wygodnie jak nigdy dotąd, bez niepotrzebnych szarpnięć. Zintegrowany zamek na klucz, możliwość zawieszenia klódki oraz wyczerpujące testy fabryczne, potwierdzające trwałość i odporność na zużycie.

Panel sterowania z wyświetlaczem dotykowym

Zaawansowany, wielofunkcyjny panel sterowania wyposażony w dotykowy, kolorowy wyświetlacz o dużej rozdzielczości. Ekran główny zawiera wszystkie niezbędne informacje o aktualnych parametrach pracy oraz pole komunikatów tekstowych, które informuje o wszelkich sytuacjach wymagających uwagi użytkownika. Technologia wykonania wyświetlacza pozwala na bezproblemową obsługę w każdych warunkach - nawet w grubszych rękawiczkach roboczych.

Wygodna archiwizacja danych

Funkcja rejestracji parametrów pracy do pamięci wewnętrznej mieszczącej ponad 30 000 pomiarów. Zapisywanie temperatury, stanów otwarcia drzwi oraz historii alarmów z możliwością podglądu na wyświetlaczu lub bezpośredniego transferu danych na pendrive podłączony do wbudowanego portu USB. Dane eksportowane są w postaci pliku CSV gotowego do archiwizacji bądź dalszej obróbki.

Solidne drzwi wewnętrzne

Zestaw 2 szt. drzwi wewnętrznych, wyposażonych w mechaniczny zatrzask poprawiający docisk i zapewniający prawidłowe przyleganie uszczelki. Łatwy, niewymagający użycia narzędzi demontaż (dokładne rozmrażanie bez pracochłonnego usuwania lodu z trudno dostępnych miejsc).

Pozostałe cechy urządzenia:

- Obudowa drzwi o pochylonych krawędziach. Swobodne wyjmowanie wszystkich stelaży przy drzwiach uchylonych już pod kątem 90 stopni. Ustawiaj urządzenia bliżej siebie i efektywniej wykorzystuj powierzchnię laboratorium.
- Brak filtra skraplacza i wiążącej się z nim konieczności wykonywania regularnych czynności konserwacyjnych. Koniec z uciążliwymi obowiązkami.
- Komora bez wsporników umożliwiającą dowolną organizację wnętrza i korzystanie z różnej wielkości akcesoriów (np. posiadanych już stelaży na pudełka kriogeniczne).
- Dwa porty wyrównywania ciśnień zapobiegające przysysaniu drzwi i ułatwiające częste pobieranie prób. Port automatyczny wbudowany jest w panel sterowania, natomiast port ręczny (uzupełniający) znajduje się w lewej ścianie obudowy.
- Tryb pracy ekonomicznej pozwalający na zredukowanie poboru mocy o około 15%.
- Blokada panelu sterowania przy pomocy indywidualnego hasła użytkownika.

Dane techniczne

Model	MDF-DU502VX-PE
Wymiary zewnętrzne (S x G x W)	790 x 882 x 1993 mm
Wymiary wewnętrzne (S x G x W)	630 x 600 x 1400 mm
Pojemność komory	528 litrów
Waga netto	285 kg
Pojemność robocza	384 pudełka kriogeniczne o wysokości 5 cm
Zakres kontroli temperatury	-50°C do -86°C
Wyświetlacz	LCD, dotykowy
Układ chłodzenia	Podwójny (system Dual Cooling)
Izolacja	Pianka poliuretanowa + panele próżniowe VIP Plus
Materiał obudowy	Stal malowana

Materiał wnętrza	Stal malowana
Drzwi zewnętrzne	1 szt.
Zamek na klucz	TAK
Drzwi wewnętrzne	2 szt. / zamykane na zatrzask
Półki	3 szt. / stal nierdzewna
Port wyrównywania ciśnienia	TAK / podwójny (automatyczny i ręczny)
Port kablowy	3 szt. / Ø17 mm
Kółka transportowe	4 szt. + 2 nóżki do stabilizacji i poziomowania
Alarmy główne	Zaniku napięcia, zbyt wysokiej i zbyt niskiej temperatury, otwartych drzwi, styki NO/NC
Archiwizacja danych	Port USB / bezpośrednio na pendrive
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Poziom hałasu	52 dB

Zobacz na stronie internetowej: [kliknij tutaj](#)